

the  
**GLASS**  
EXPERIENCE



## **Genius 37-61 CT**

Banchi di taglio per vetro float  
Cutting tables for float glass

 **INTERMAC**



## Genius 37-61 CT

L'innovazione tecnologica  
Technological innovation

Genius 37-61 CT sono le macchine che ridefiniscono gli standard nel settore dei banchi da taglio a CNC per il taglio rettilineo e sagomato di lastre di vetro monolitico nei formati grande lastra e mezza lastra.

Gestione e controllo macchina realizzato su PC commerciale interamente integrato in ambiente Windows, con trasmissione dati e gestione assi digitale.

Soluzione tecnologica garante di totale connettività e maggiore semplicità di utilizzo da parte dell'operatore.

Inoltre Genius 37-61 CT sono banchi da taglio versatili e modulari configurabili secondo le specifiche esigenze del cliente, potendo soddisfare sia le esigenze dell'artigiano che della media e grande azienda in funzione della configurazione della macchina.

Genius 37-61 CT are the machines that redefine the standards of CNC cutting tables used for straight and shaped cutting of monolithic glass sheets. Available formats are for cutting of half and jumbo sheets.

The constant attention paid by Intermac to the customers needs throughout the world, has resulted in the introduction of some revolutionary innovations: the machines are controlled

by a standard commercially available PC through a Windows interface, guaranteeing full connectivity and greater simplicity of use by the operator. Genius 37-61 CT are also versatile and modular cutting tables that can be configured according to the customer's specific requirements in order to satisfy the needs of the individual craftsman and the medium/large company.





Esempi di varie tipologie di tagli.  
Examples of the various cut types.



Esempio di taglio del vinile.  
Example of vinyl cutting.





## Genius 37-61 CT

Caratteristiche funzionali

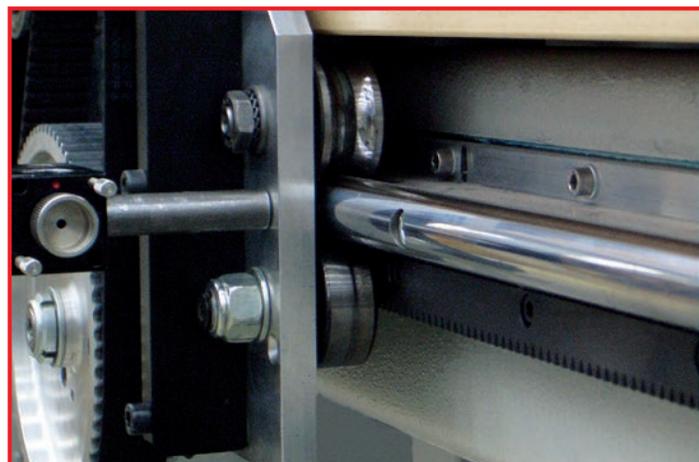
Operational characteristics

### Piano di lavoro rettificato

Il basamento della macchina è composto da una struttura rigida e rettificata su cui vengono applicati pannelli di legno rettificati, assicurando l'elevata planarità dell'area di lavoro, condizione necessaria per una riuscita ottimale della lavorazione e del troncaggio del vetro.

### Ground worktable

The machine bed is made by a rigid frame onto which calibrated wooden panels are fitted in order to guarantee a high grade of flatness of the working area that is necessary to obtain the best results from the glass cutting or break-off operations.



### Meccanica di precisione

Le guide di scorrimento del ponte di taglio sono fissate in sedi ricavate direttamente sul basamento da una macchina utensile, garantendo affidabilità e precisione nel tempo. L'utilizzo di guide composte da barre rettificata in acciaio temprato e cromato in entrambi i lati assicura affidabilità nel tempo.

### Precision mechanics

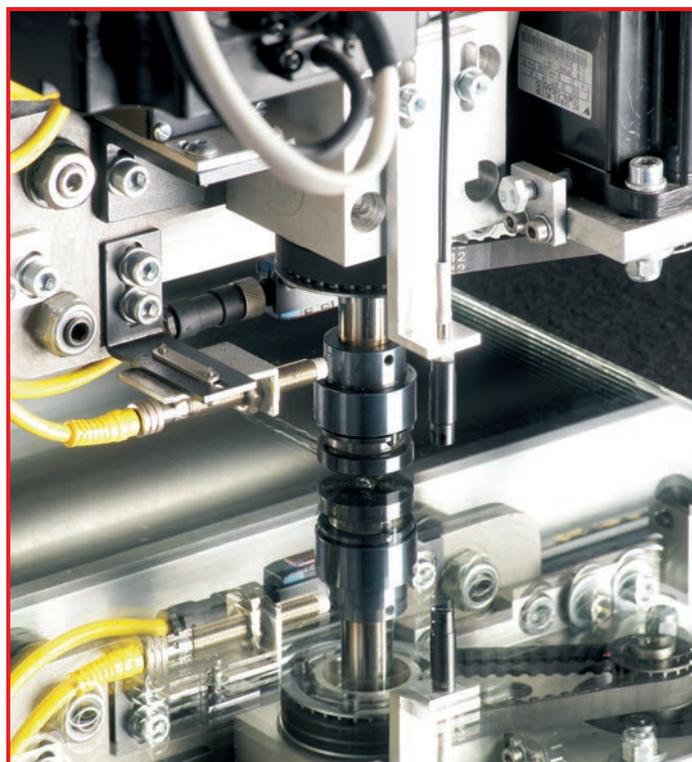
The sliding guides of the cutting bridge are housed directly in the machine base. The grooves are processed by a NC tooling machine, thereby guaranteeing reliability and precision. The use of guides composed of ground bars in tempered and chromium plated steel on both sides ensure reliability in time.

### Testa operatrice

Genius 37-61 CT sono dotati di una testa operatrice hi-tech provvista di un meccanismo automatico di gestione della pressione di taglio che permette di dosare in maniera corretta la forza esercitata dalla rotella dall'inizio alla fine del taglio controllando automaticamente l'anticipo di pressione in funzione del percorso geometrico. La gestione della velocità degli assi controllata da PC e l'alta qualità di tutta la componentistica elettronica e meccanica permettono di ottimizzare i tempi di lavorazione, garantendo flessibilità e dinamicità.

### Operating head

Genius 37-61 CT are equipped with a hi-tech operating head fitted with an automatic cutting pressure control system. This mechanism controls the pressure of the cutting wheel from the very beginning to the end of the cut, automatically adjusting the pressure according to the geometry of the cutting path. The PC controlled axis speed and the high quality of all the electronic and mechanical components allow the optimisation of the cutting time, thus guaranteeing flexibility and continuity of operation.





#### Lubrificazione del taglio

L'erogazione dell'olio di lubrificazione della rotella avviene in rapporto alla velocità di esecuzione della sagoma ed alle specifiche esigenze dei tagli rettilinei o sagomati, eliminando gli sprechi e migliorando contemporaneamente il risultato delle lavorazioni. Dosaggio preciso del filo d'olio ed eliminazione dell'effetto "goccia".

#### Cut lubrication

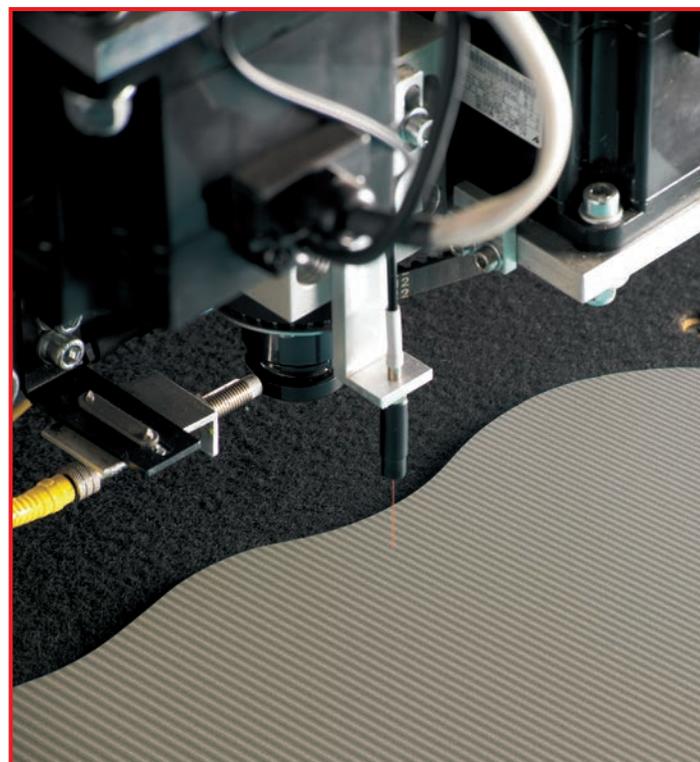
The output of the oil used to lubricate the cutting wheel is regulated according to the cutting speed of the profile and the specific needs of the straight or shaped cuts, this eliminates waste improving at the same time the results of the machining. Accurate flow of the oil and prevention of the oil and drop effect.

#### Letture ottica per orientamento lastra

Il lettore ottico applicato sul gruppo operatore riconosce la posizione della lastra sul piano di lavoro e permette di eseguire le lavorazioni senza posizionare a battuta il vetro da tagliare riducendo i tempi di attesa e garantendo la massima precisione nell'azzeramento della lastra. Questo dispositivo assolve con estrema precisione anche alla funzione di doppio zero per il taglio del vetro laminato.

#### Optical reader of the glass sheet orientation

The optical reader fitted to the operating unit recognises the position of the sheet on the worktable and allows to cut without the need to position the glass sheet against the stops, thus reducing waiting times and guaranteeing maximum precision in sheet positioning. This device also performs the function of a high precision dual zero when cutting laminated glass.



#### Letture ottico per sagome

Il lettore ottico per apprendimento sagome esegue la scansione per punti della superficie della dima, indipendentemente dal tipo di materiale. Il software di gestione rigenera automaticamente il profilo rilevato permettendo il taglio istantaneo della sagoma. Uno dei molteplici vantaggi di questo sistema consiste nella possibilità di rilevare con un unico passaggio profili interni ed esterni presenti nella dima, evitando quindi all'operatore di dover effettuare molteplici cicli di scansione indipendenti, con conseguente riduzione dei tempi di attesa.

#### Optical shapes reader

The optical reader for shapes detection executes the scanning of the template regardless of the type of material. The management software automatically regenerates the profile thus allowing the instant cutting of the shape. One of the many advantages of this system consists in the possibility to detect in a single take internal and external profiles of the template, thus preventing the operator to perform multiple scanning cycles, allowing time waste reduction.



## Genius 37-61 CT

Caratteristiche funzionali

Operational characteristics



### Taglio del vinile

Genius 37-61 CT, grazie alla loro precisione, offrono una ottima qualità di lavorazione per il taglio del vinile. Il cliente, acquistando una libreria di figure artistiche in formato .dxf, potrà tagliarle sulla macchina assicurando un prodotto di qualità.

### Vinyl cutting

Genius 37-61 CT, thanks to their precision, offer an optimum quality result on vinyl film cutting. The customer, just buying a .dxf library of artistic drawings, will be able to cut them on the machine delivering a high quality product.



### Piedini allineatori meccanici automatici

I piedini automatici presenti sul piano di lavoro possono essere utilizzati come appoggio lastra durante le operazioni manuali di carico e scarico, come allineatori meccanici della lastra in aggiunta al sistema ottico di lettura della posizione sul piano e su richiesta come doppio zero per il taglio del vetro laminato. Tali accessori garantiscono semplice operatività e precisione duratura con facilità di sostituzione degli stessi.

### Automatic mechanical alignment feet

The automatic alignment feet on the worktable can be used as a support for the sheet during manual loading and unloading operations, as mechanical sheet aligners supplementing the optical position reading system on the worktable and on request as a dual zero when cutting laminated glass. These accessories guarantee operational simplicity, long-term precision and ease of replacement.

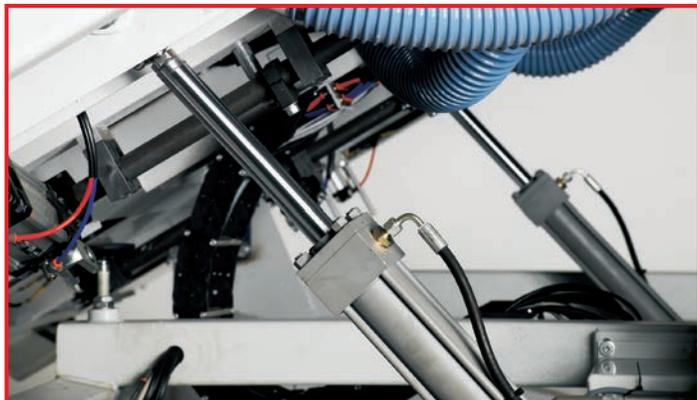




## Genius 37-61 CT

Principali opzionali

Main optionals



### Basculanza del piano (opz.)

Grazie all'impiego di un sistema a doppio cilindro con valvola proporzionale di controllo di portata, il movimento del piano basculante avviene in maniera fluida ed omogenea.

### Tilting worktable (opt.)

Thanks to the dual cylinder mechanism and proportional flow control valve, the movement of the tilting table is smooth and constant.



### Barre di troncaggio (opz.)

E' possibile equipaggiare i banchi con barre pneumatiche trasversali e longitudinali per permettere il troncaggio del vetro con la massima semplicità.

### Breaking bars (opt.)

It is possible to equip the tables with vertical and horizontal pneumatic bars to enable simple glass break off.



### Sistema a cinghie per trasferimento lastra (opz.)

La movimentazione delle lastre nella configurazione in linea avviene tramite un sistema a cinghie controllate da inverter bidirezionale con velocità controllata elettronicamente attraverso l'interfaccia operatore.

### Belted sheet transfer system (opt.)

The movement of the sheets in line configuration is carried out by a bidirectional inverter controlled belt system with electronic speed control via the operator interface.

### Bracci basculanti su Genius 37-61 ST (opz.)

E' possibile dotare Genius ST con 3 bracci meccanici basculanti ad azionamento elettropneumatico con barre estraibili manualmente e piedini gommati di appoggio per semplificare lo scarico delle lastre.

### Tilting arms on Genius 37-61 ST (opt.)

The Genius ST can be equipped with 3 pneumatically driven mechanical tilting arms with manually extractable bars and rubber support feet to simplify sheet unloading.





## Genius 37-61 CT

Principali opzionali

Main optional

**PATENTED**



### Magazzino utensili a 6 posizioni [opt.]

Genius 37-61 CT ripropongono il concetto del magazzino utensili nel mondo dei banchi da taglio. Questo opzionale si rivolge a tutti coloro che richiedono la massima flessibilità e rapidità nel cambio delle lavorazioni, automatizzando le operazioni di cambio utensile e permettendo all'operatore

di programmare ed eseguire per ogni lastra fino a tre tipologie di tagli diversi (ad es. rettilineo, sagomato, sagomato aperto, oppure taglio del vinile insieme ad altre due operazioni), utilizzando sempre l'utensile più indicato, migliorando notevolmente la qualità del risultato finale.

### 6 positions tool charger [opt.]

Genius 37-61 CT re-introduce the concept of the tool charger into the world of cutting tables. This option has been specifically introduced for those requiring maximum flexibility and rapidity when switching machining operations. The automated tool charger allows the operator to program and execute up to three different cutting types on

each sheet (e.g. straight, profiled, open profile or vinyl cutting together with another two operations) using the appropriate tool for each working, thus greatly improving the quality of the final result.

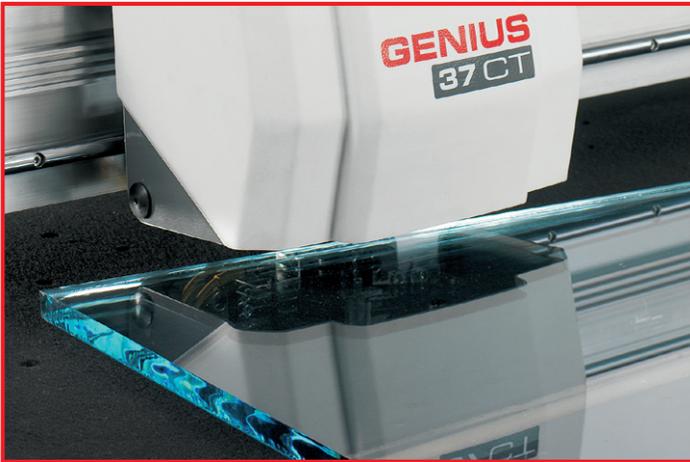


### Coni portarotelle [opt.]

Genius 37-61 CT sono configurabili con una serie di coni portarotelle rettificati che offrono i seguenti vantaggi: semplice intercambiabilità delle rotelle, possibilità di caricamento manuale o tramite magazzino e rigidità durante la lavorazione.

### Conical tool holders [opt.]

Genius 37-61 CT can be equipped with a series of conical cutting wheel holders that offer the following advantages: simple interchangeability of the cutting wheels, possibility to use manual loading or the automatic storage system, rigid frame for high quality cutting.



**Letture spessore vetro (opz.)**  
 Abbinato all'opzionale del magazzino utensili incrementa l'automatismo della gestione taglio. Utile per la verifica del corretto spessore della lastra. Particolarmente utile soprattutto su configurazioni in linea.

**Glass sheet thickness detection (opt.)**  
 Combined with the optional tool rack this device increases the automatization of the cutting management. It allows to verify that the glass sheet is of the correct thickness. This optional is especially useful on cutting lines.



**Dispositivo GCR (Grinder Coating Removal) (opz.)**  
 Kit meccanico per eseguire l'asportazione del basso emissivo con una mola azionata da motore pneumatico. Diametro mola 20 mm.

**GCR device (Grinder Coating Removal) (opt.)**  
 Mechanic kit for the execution of the low-e removal with a tool operated by pneumatic engine. Tool diameter 20 mm.



**Dispositivo BCR (Brush Coating Removal) (opz.)**  
 Kit meccanico per eseguire asportazioni del basso emissivo con una spazzola metallica con recupero consumo registrabile ed azionata da motore elettrico. Asportazione standard di 20 mm di larghezza. Disponibili su richiesta spazzole con diametro da 15 a 30 mm per l'esecuzione di asportazioni fino a 30 mm in un solo passaggio.

**BCR device (Brush Coating Removal) (opt.)**  
 Mechanic kit for the execution of the low-e removal with a metal brush operated by electrospindle and equipped with adjustable compensation of the brush consumption. Standard low-e removal 20 mm diameter. Available upon request brushes with diameter from 15 to 30 mm for the execution of removals up to 30 mm in a single passage.



## Genius 37-61 CT

Controllo macchina e software  
Machine control and software

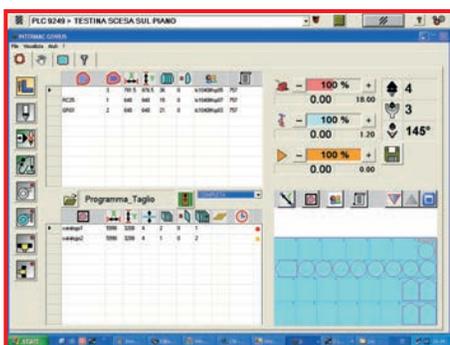


### Controllo numerico su base PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

Le macchine sono gestite tramite controllo numerico IWNC di sviluppo interno Intermac integrato su Personal Computer commerciale con interfaccia Windows. L'utilizzo di un PC con sistema operativo Windows garantisce un approccio estremamente facile ed intuitivo nell'utilizzo da parte dell'operatore e la totale connettività con i sistemi di rete e con i supporti ottici/magnetici reperibili sul mercato. Il PC fornito è completo di CD ROM e scheda di rete, monitor a colori da 17" e sistema operativo Windows. Il PC è dotato della modalità teleservice per effettuare diagnostiche remotate ed aggiornamenti/modifiche al software tramite linea telefonica. E' possibile collegare al PC una webcam per memorizzare e trasmettere in tempo reale al Service immagini istantanee di alcuni particolari della macchina.

### PC based numerical control IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

The Genius 37-61 CT also incorporates something completely new in the field of cutting tables: the IWNC numerical control integrated in a commercial personal computer operating a Windows interface. The use of a PC with Windows operating system is extremely simple and intuitive for the operator and provides full connectivity with commercially available network systems and optical/magnetic supports. The PC is supplied complete with CD-ROM drive and network card, 17" colour monitor and Windows operating system. The PC modem and teleservice software enable remote diagnostics and software updating/modification through the use of a telephone line. It's possible to connect a webcam to the PC, to save and transmit in real time instant images of some details of the machine to the Service Department.



### Interfaccia operatore

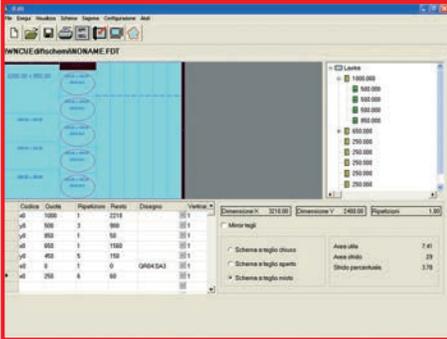
L'interfaccia operatore è semplice ed intuitiva e permette di importare programmi di taglio generati dagli ottimizzatori presenti sul mercato grazie all'integrazione dell'interfaccia universale OTD (Optimizer Transferring Data) che definisce in automatico i parametri di taglio e genera automaticamente il programma per il banco da taglio. L'interfaccia operatore inoltre permette di accedere in maniera rapida e intuitiva all'editor di taglio, alla biblioteca parametrica, all'ottimizzatore a bordo macchina (opz.) e al nuovo programma di disegno ICad (opz.), anche durante il ciclo di lavoro della macchina, permettendo così di aumentare la produttività e di ridurre i tempi di attesa.

### Operator interface

The operator interface is simple to use and intuitive. It allows cutting programs generated by optimisers currently present on the market to be imported thanks to the presence of the OTD universal interface. The OTD (Optimizer Transferring Data) automatically defines the cutting parameters and generates the program for the Genius 37-61 CT.

The operator interface also allows rapid access to the cutting editor, to the parameter library, to the optimiser on board (opt.), to the new ICad program (opt.), even during the machine's operating cycle, thus increasing productivity and reducing waiting times.



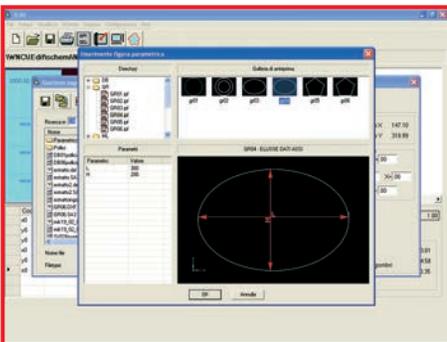


### Editor di taglio IEdit per tagli rettilinei e sagomati a bordo macchina

L'editor di taglio realizzato in ambiente Windows con interfaccia grafica intuitiva viene impiegato per effettuare tagli rettilinei sulle lastre senza l'impiego del programma di ottimizzazione. Particolarmente indicato per tagli veloci ed istantanei, gestisce un numero illimitato di livelli di annidamento e dispone anche della funzione di inserimento sagome all'interno delle lastre di vetro per il taglio.

#### IEdit on board cut editor for straight and profile cuts

The cut editor for Windows, with its intuitive graphic interface, is used for making straight cuts on sheets without using the optimisation program. It is particularly useful for fast instantaneous cuts, it can manage countless levels and has a function for inserting profiles on the inside of sheets to be cut.

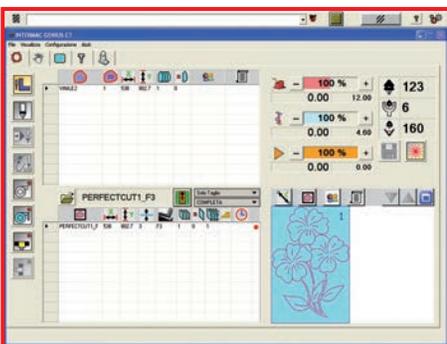


### Biblioteca parametrica a bordo macchina

Consente l'adattamento parametrico di sagome prestabilite ed il successivo taglio ottimizzato, operando direttamente a bordo macchina.

#### On board machine parameter library

Allows previously defined profiles to be adapted and the subsequent optimised cut directly on the machine control.



### Taglio del vinile

Genius 37-61 CT, grazie alla loro precisione, offrono una ottima qualità di lavorazione per il taglio del vinile. Il cliente, acquistando una libreria di figure artistiche in formato .dxf, potrà tagliarle sulla macchina assicurando un prodotto di qualità.

#### Vinyl cutting

Genius 37-61 CT, thanks to their precision, offer an optimum quality result on vinyl film cutting. The customer, just buying a .dxf library of artistic drawings, will be able to cut them on the machine delivering a high quality product.



### Teleservice e videodiagnosi: soluzioni in tempo reale

Teleservice e video diagnosi offrono la soluzione più avanzata ed efficiente per un servizio veloce ed efficace. Teleservice permette al tecnico di intervenire dalla sede direttamente sul controllo numerico attraverso una connessione via internet. Vantaggi:

- 1) miglioramento della qualità del servizio;
- 2) eliminazione dei rischi di incomprensione.

#### Teleservice and video diagnostics: solutions in real time

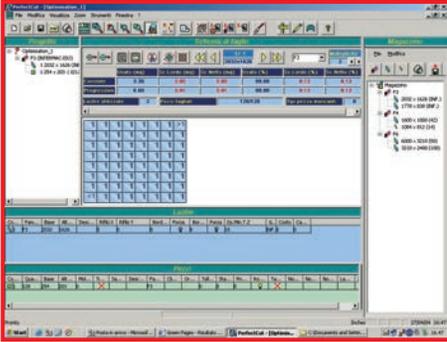
Teleservice and video diagnostics provide the most advanced and effective solution for a fast and efficient service. Teleservice allows the technician to interact with the numerical control directly from the service centre through internet connection. Advantages:

- 1) improves the quality of the service
- 2) eliminates any risk of misunderstanding.



# Genius 37-61 CT

Controllo numerico e software  
Numerical control and software

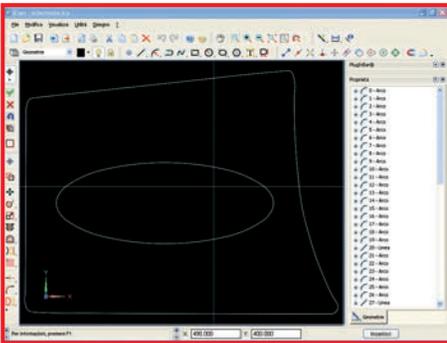


### Ottimizzatore per tagli rettilinei e sagomati (opt.)

Dotato di un'interfaccia grafica intuitiva e molto curata, l'ottimizzatore in ambiente Windows permette la definizione automatica dei parametri di taglio velocizzando i tempi di settaggio e permettendo di effettuare l'ottimizzazione del taglio rettilineo e sagomato con la conseguente memorizzazione dei programmi di lavoro. Particolarmente indicato nel taglio in sagoma e nel taglio aperto, il software permette di ottimizzare le produzioni più complesse, garantendo scarti minimi.

### IOpty on board optimiser for straight and shaped cuts (opt.)

The Windows optimiser software with its detailed and intuitive graphic interface allows the cutting parameters to be defined automatically, speeding up set-up time and allowing straight and profile cuts to be optimised and subsequently stored as working programs. The software, which is used in particular for shaped and open cuts, allows even the most complex production to be optimised, guaranteeing minimum waste.

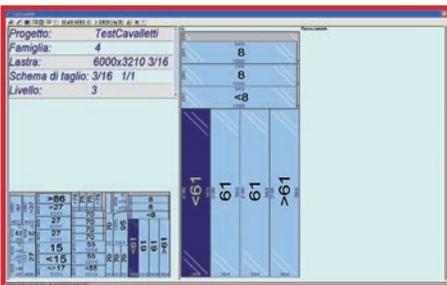


### Nuovo software ICad per disegno sagome (opt.)

Nuovo sistema di programmazione multitasking in ambiente Windows per disegno sagome comprensivo di programmazione parametrica, funzioni automatiche di rigenerazione profilo geometrico mediante funzione spline e funzione automatica di ottimizzazione e rigenerazione di geometrie di figure artistiche in formato .dxf utilizzate per il taglio del vinile.

### New ICad system for shape creation (opt.)

A new multitasking programming system operating under Windows for profile design with parameter programming and automatic geometric profile regeneration functions using the spline function. Allows automatic optimising and regenerating of artistic shapes in .dxf file format for the cutting of vinyl film.

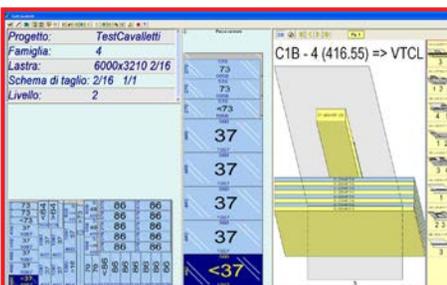


### Visualizzazione schema di taglio su televisore a fondo linea (opt.)

Kit hardware e software che visualizza su monitor, posizionato in zona di troncaggio, lo schema di taglio / troncaggio facilitando lo scarico dei volumi finiti.

### Visualizer of the cutting scheme on TV screen at the end of the line (opt.)

Hardware and software kit that allows to view on a monitor placed in the glass breaking area the cutting / breaking schemes allowing easier unloading of the machined pieces.



### Ottimizzazione e gestione cavalletti a fondo linea (opt.)

Kit software che ottimizza il taglio in funzione logica delle future lavorazioni e ottimizza la gestione / scarico dei volumi finiti sui cavalletti.

### Optimisation and management of the racks at the exit of the line (opt.)

Software that allows to the optimisation of the cutting schemes on the future machinings to be performed and optimises the management and unloading of the finished pieces on the racks.

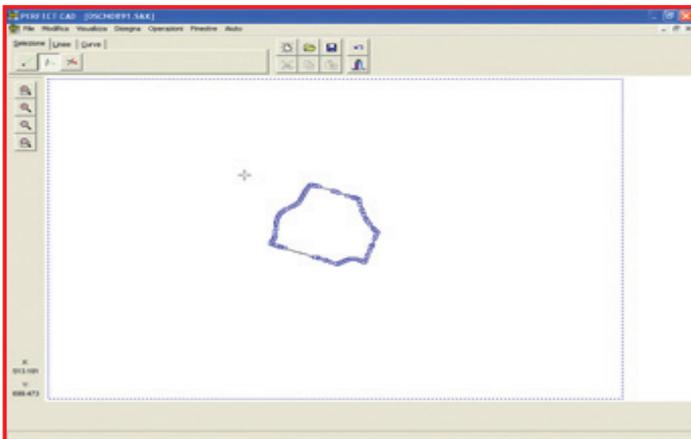


**Rilevazione dima/taglio sagoma da foto digitale (opz.)**

Programma che permette di rilevare la sagoma a partire dall'immagine scattata con macchina fotografica digitale.

**Shape detection from photography**

This software allows to detect a shape to be cut beginning from the digital photography of a template.

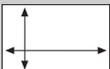
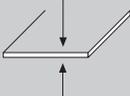
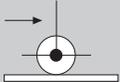
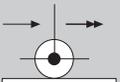
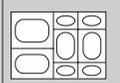
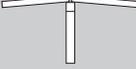
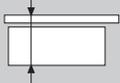
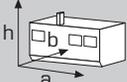




## Genius 37-61 CT

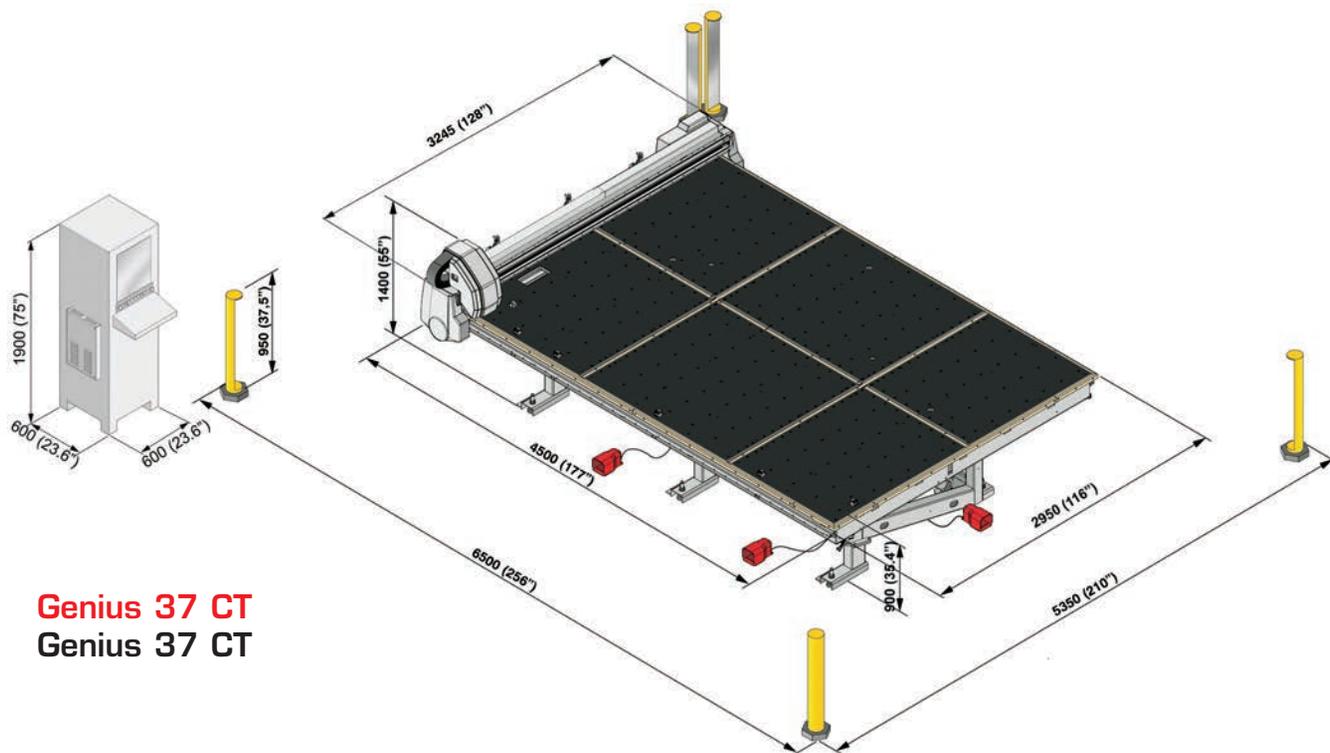
Dati tecnici macchine  
configurazione stand alone

Technical data of stand alone machines

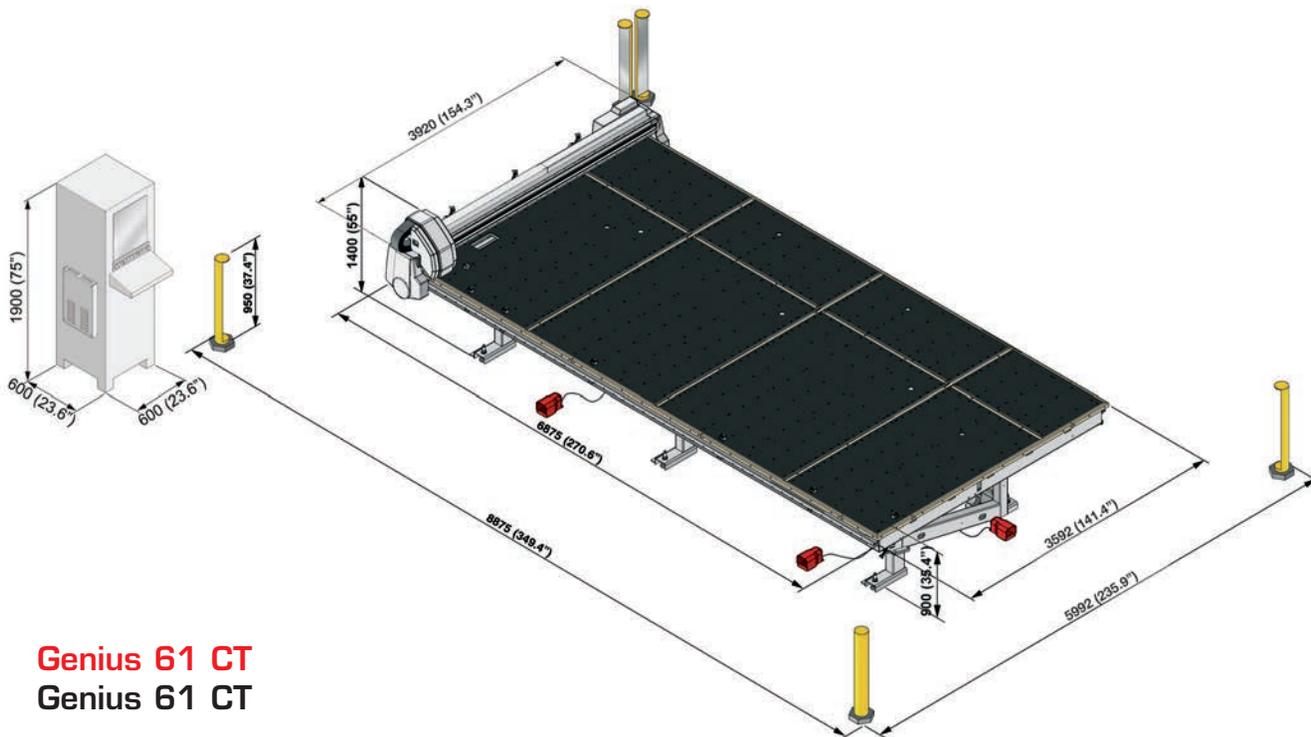
		Genius 37 CT	Genius 61 CT
	<b>Dimensioni lavorabili</b> Workable dimensions	3710x2750 mm 146x108 inch	6100x3355 inch 240x132 inch
	<b>Spessore lavorabile</b> Workable thickness	3 - 19 mm 0.1 - 0.75 inch 2 - 25 mm [opt.] 0.07 - 0.99 inch	3 - 19 mm 0.1 - 0.75 inch
	<b>Max velocità di taglio</b> Max cutting speed	150 m/min. 492 fpm	150 m/min. 492 fpm
	<b>Max accelerazione di taglio</b> Max cutting acceleration	6 m/sec <sup>2</sup> 19.6 ft/sec <sup>2</sup>	6 m/sec <sup>2</sup> 19.6 ft/sec <sup>2</sup>
	<b>Precisione posizione testa operatrice</b> Operating head positioning precision	+ - 0,15 mm + - 0,005 inch	+ - 0,15 mm + - 0,005 inch
	<b>Ottimizzazione rettilinea e sagomata [opt.]</b> Straight and shaped optimisation [opt.]	Si Yes	Si Yes
	<b>Barre di troncaggio [opt.]</b> Breaking bars [opt.]	2+1 2+1	3+1 3+1 3+2 [opt.] 3+2 [opt.]
	<b>Tempo di basculamento del piano [opt.]</b> Table tilting time [opt.]	30 sec. [1 corsa] 30 sec. [1 way]	30 sec. [1 corsa] 30 sec. [1 way]
	<b>Altezza del piano di lavoro</b> Work table height	900 [-15,+40] mm 35.4 [-0.55,+1.4] inch	900 [-15,+40] mm 35.4 [-0.55,+1.4] inch
	<b>Dimensioni per spedizione (LxWxH)</b> Shipping dimensions (LxWxH)	5500x2275x2250 mm 216.5x89.5x88.5 inch	7900x2275x2000 mm 311x89.5x78.7 inch
	<b>Potenza installata:</b> tav. fisso - tav. basculante [opt.] Installed power: fixed table - tilting table [opt.]	5.6 kW - 6.5 kW 7.6 HP - 8.7 HP	7.8 kW - 9.7 kW 10.6 HP - 13.2
	<b>Peso complessivo</b> Overall weight	2400 Kg 5290 Lbs	3800 Kg 8350 Lbs

# Genius 37-61 CT

Ingombri macchina  
configurazione stand alone  
Overall dimensions  
of stand alone machiness



**Genius 37 CT**  
**Genius 37 CT**



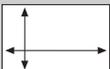
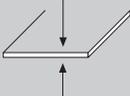
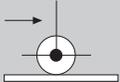
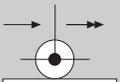
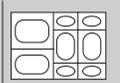
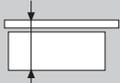
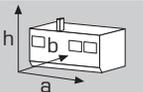
**Genius 61 CT**  
**Genius 61 CT**



## Genius 37-61 CT

Dati tecnici macchine  
configurazione in linea

Technical data of in line machines

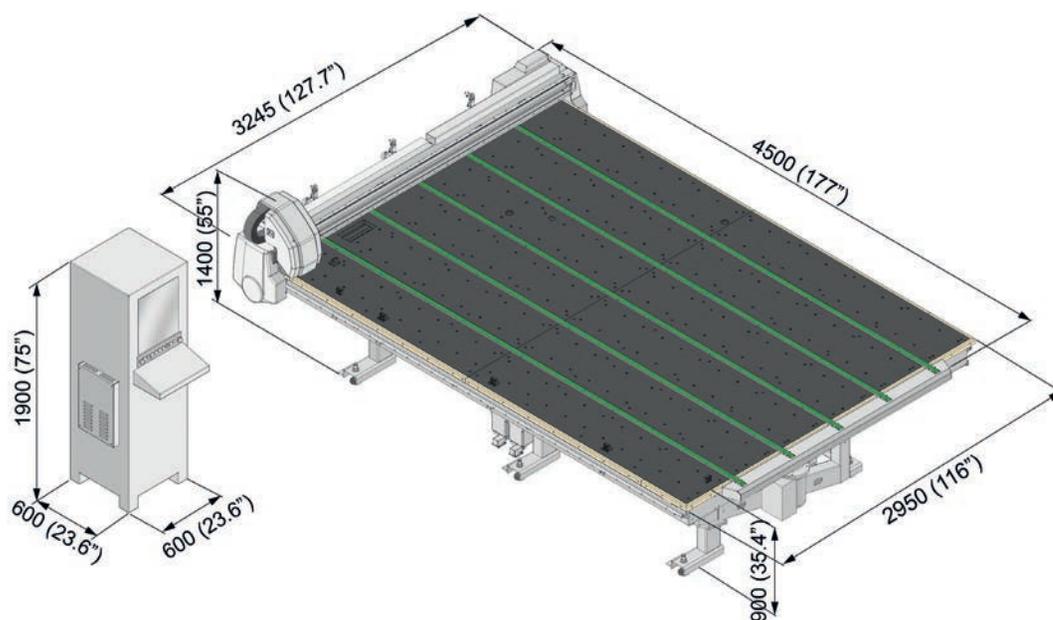
		Genius 37 CT	Genius 61 CT
	<b>Dimensioni lavorabili</b> Workable dimensions	3710x2750 mm 146x108 inch	6100x3355 mm 240x132 inch
	<b>Spessore lavorabile</b> Workable thickness	3 - 19 mm 0.1 - 0.75 inch 2 - 25 mm [opz.] 0.07 - 0.99 inch [opt.]	3 - 19 mm 0.1 - 0.75 inch
	<b>Max velocità di taglio</b> Max cutting speed	150 m/min. 492 fpm	150 m/min. 492 fpm
	<b>Max accelerazione di taglio</b> Max cutting acceleration	6 m/sec <sup>2</sup> 19.6 ft/sec <sup>2</sup>	6 m/sec <sup>2</sup> 19.6 ft/sec <sup>2</sup>
	<b>Precisione posizione testa operatrice</b> Operating head positioning precision	+ - 0,15 mm + - 0,005 inch	+ - 0,15 mm + - 0,005 inch
	<b>Ottimizzazione rettilinea e sagomata [opz.]</b> Straight and shaped optimisation [opt.]	Si Yes	Si Yes
	<b>Velocità traslazione lastra</b> Glass sheet moving speed	40 m/min. 130 fpm	40 m/min. 130 fpm
	<b>Altezza del piano di lavoro</b> Work table height	900 [-15,+40] mm 35.4 [-0.55,+1.4] inch	900 [-15,+40] mm 35.4 [-0.55,+1.4] inch
	<b>Dimensioni per spedizione (LxWxH)</b> Shipping dimensions (LxWxH)	5500x2275x2250 mm 216.5x89.5x88.5 inch	7900x2275x2000 mm 311x89.5x78.7 inch
	<b>Potenza installata</b> Installed power	9,6 kW 12,8 HP	13,5 kW 18 HP
	<b>Peso complessivo</b> Overall weight	2400 Kg 5290 Lbs	4000 Kg 8800 Lbs

## Genius 37-61 CT

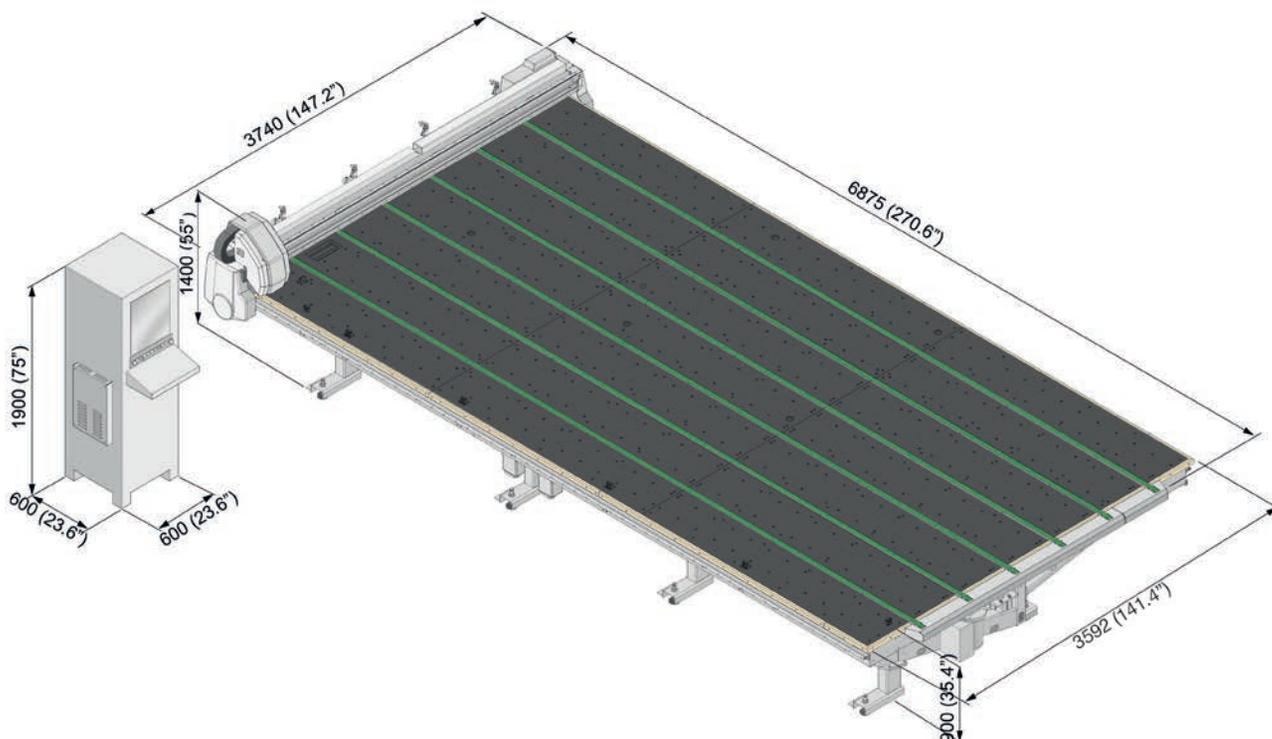
Ingombri macchina  
configurazione in linea

Overall dimensions  
of in line machines

**INTERMAC**



**Genius 37 CT cinghie**  
Genius 37 CT with belts



**Genius 61 CT cinghie**  
Genius 61 CT with belts



## Genius 37-61 CT

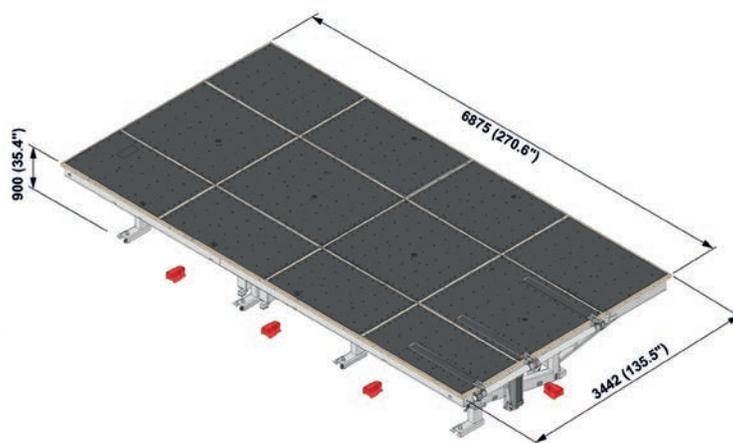
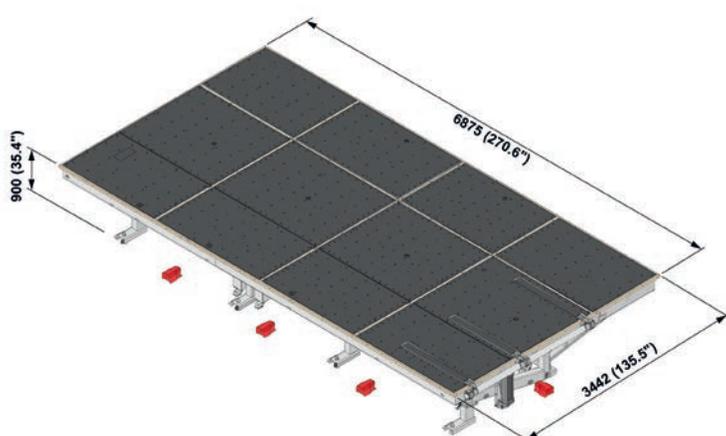
Ingombri macchina  
configurazione in linea

Overall dimensions  
of in line machines



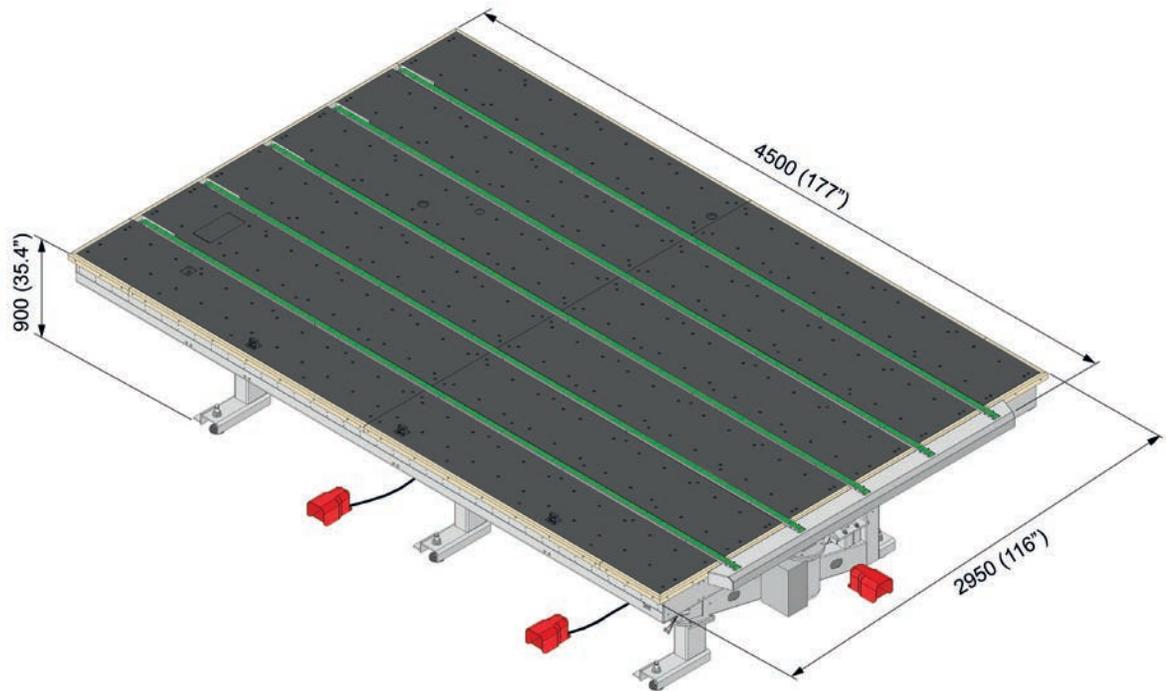
### Genius 37 ST troncaggio+ribaltina

Genius 37 ST with breaking bars+tilting arms

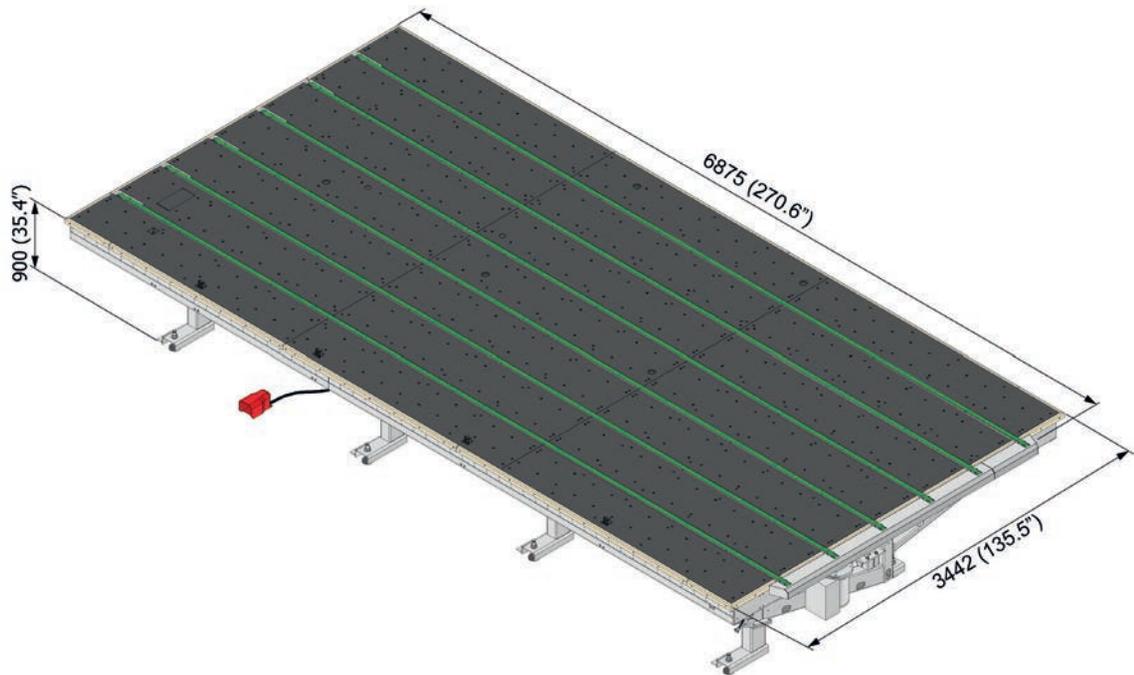


### Genius 61 ST troncaggio+ribaltina

Genius 61 ST with breaking bars+tilting arms



**Genius 37 ST cinghie**  
Genius 37 ST with belts

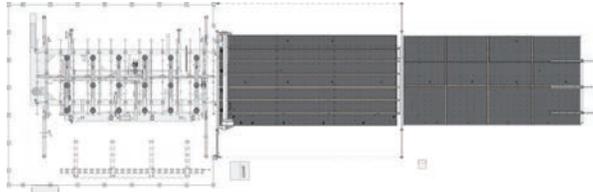


**Genius 61 ST cinghie**  
Genius 61 ST with belts



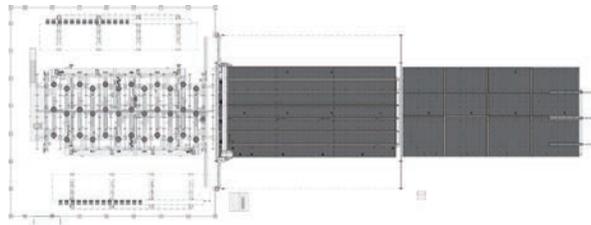
## Genius 37-61 CT

Esempi di configurazione in linea  
Examples of in line configuration



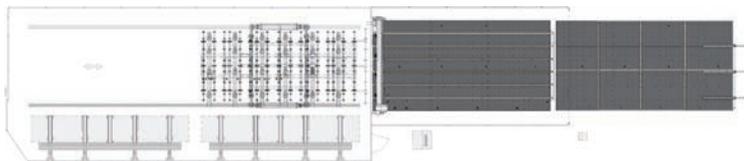
Linea 3 pezzi Genius LS  
fisso monolaterale  
+ Genius CT + Genius ST

Line with 3 machines  
fixed single sided Genius LS  
+ Genius CT + Genius ST



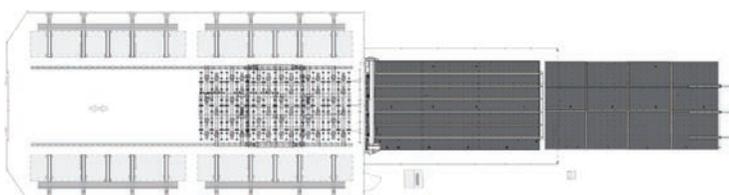
Linea 3 pezzi Genius LS  
fisso bilaterale + Genius CT  
+ Genius ST

Line with 3 machines  
fixed two sided Genius LS  
+ Genius CT + Genius ST



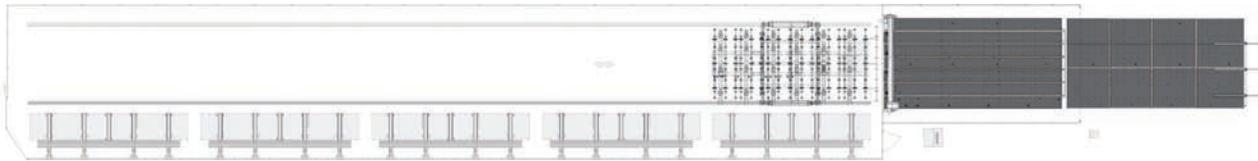
Linea 3 pezzi Genius LS-ML  
(2 posizioni di prelievo)  
+ Genius CT + Genius ST

Line with 3 machines  
Genius LS-ML  
(2 loading stations)  
+ Genius CT + Genius ST

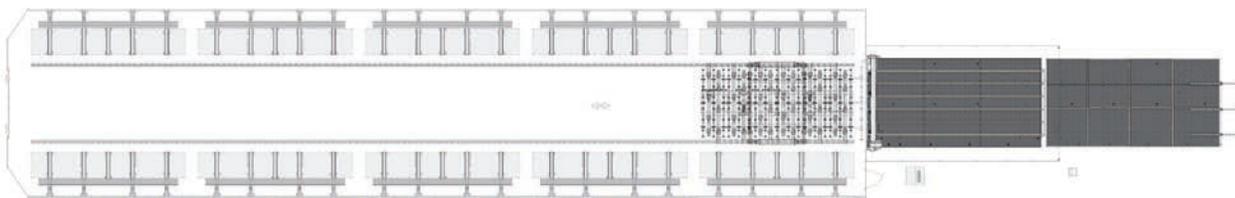


Linea 3 pezzi Genius LS-BL  
(2 posizioni di prelievo)  
+ Genius CT + Genius ST

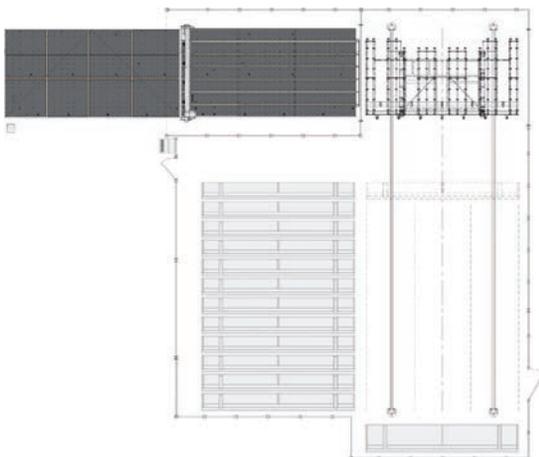
Line with 3 machines  
Genius LS-BL  
(2 loading stations)  
+ Genius CT + Genius ST



Linea 3 pezzi Genius LS-ML (5 posizioni di prelievo) + Genius CT + Genius ST  
 Line with 3 machines Genius LS-ML (5 loading stations) + Genius CT + Genius ST

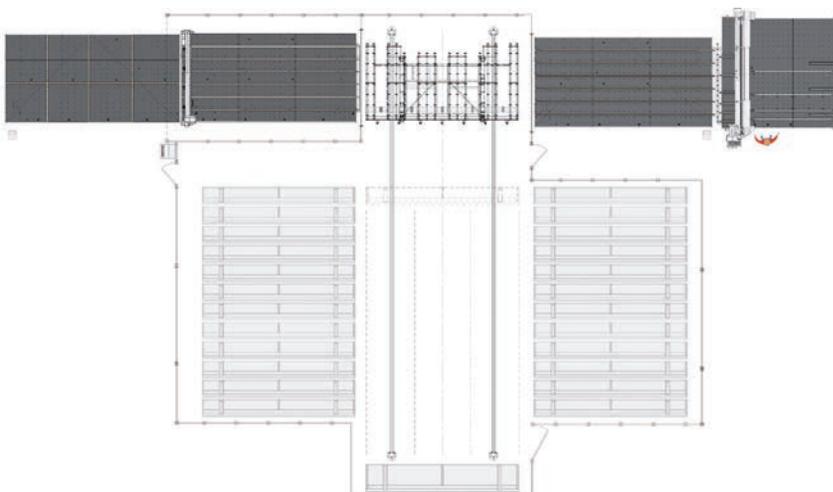


Linea 3 pezzi Genius LS-BL (5 posizioni di prelievo) + Genius CT + Genius ST  
 Line with 3 machines Genius LS-BL (5 loading stations) + Genius CT + Genius ST



Impianto Genius LS  
 monolaterale mobile trasversale  
 + Genius CT + Genius ST  
 con magazzino automatico  
 a cavalletti motorizzati.

Single sided moving transversale  
 Genius LS + Genius CT  
 + Genius ST with automatic storage and  
 motorized racks.



Impianto a due linee contrapposte Genius  
 LS monolaterale mobile trasversale +  
 Genius CT / Genius ST + Genius 37 LM-AC  
 61 con magazzino automatico a cavalletti  
 motorizzati.

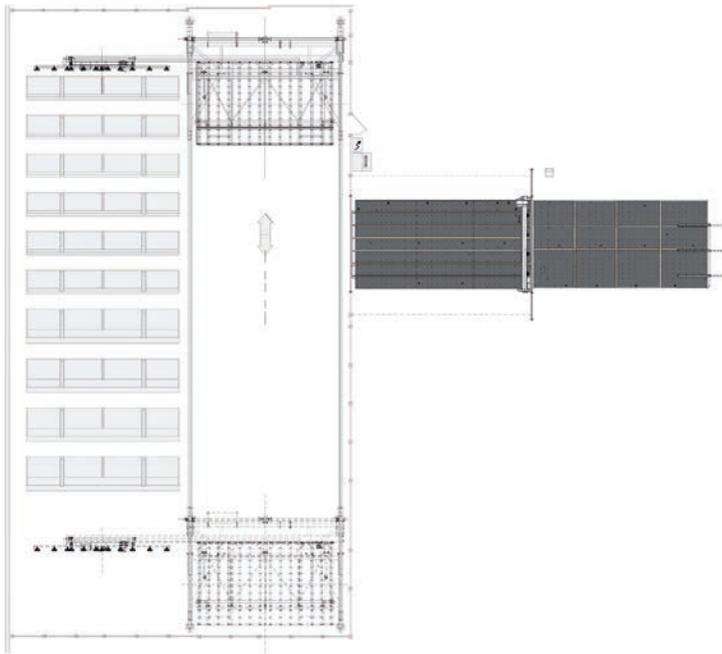
Plant with two counterposing single sided  
 moving transversale Genius LS lines +  
 Genius CT / Genius ST  
 + Genius 37 LM-AC 61 with automatic  
 storage and motorized racks.



## Genius 37-61 CT

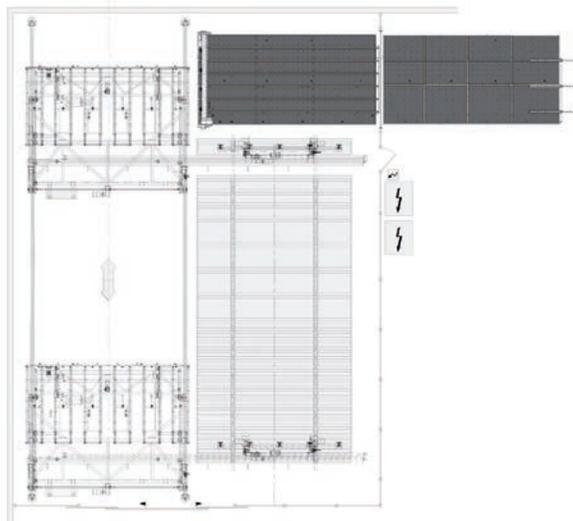
Esempi di configurazione in linea

Examples of in line configuration



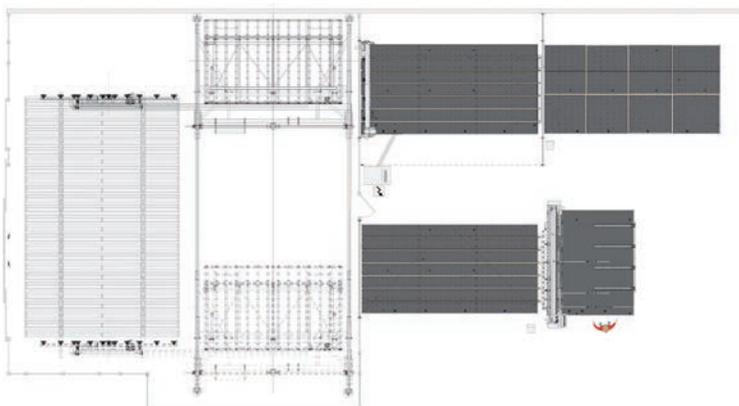
Impianto con navetta  
e magazzini fissi  
+ Genius CT + Genius ST

Plant with shuttle  
and fixed racks  
+ Genius CT + Genius ST



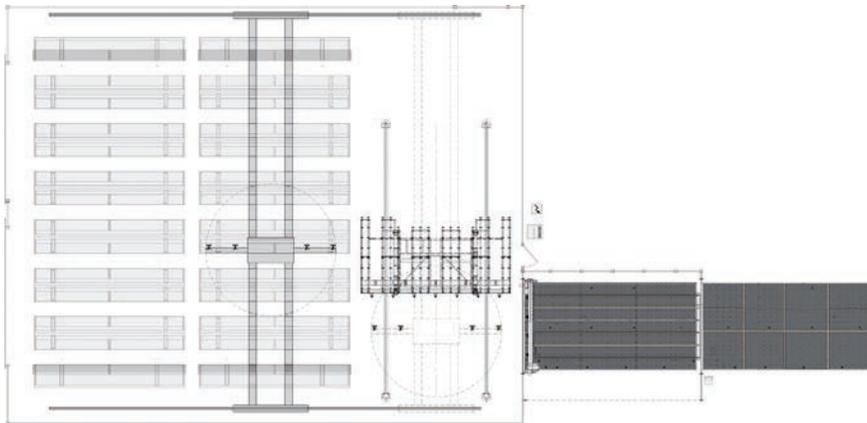
Impianto con navetta  
e magazzini mobili  
+ Genius CT + Genius ST

Plant with shuttle  
and moving racks  
+ Genius CT + Genius ST



Impianto a due linee parallele con  
navetta e magazzino mobile  
+ Genius CT / Genius ST  
+ Genius 37 LM-AC 61

Plant with 2 parallel lines with shuttle  
and moving racks  
+ Genius CT / Genius ST  
+ Genius 37 LM-AC 61



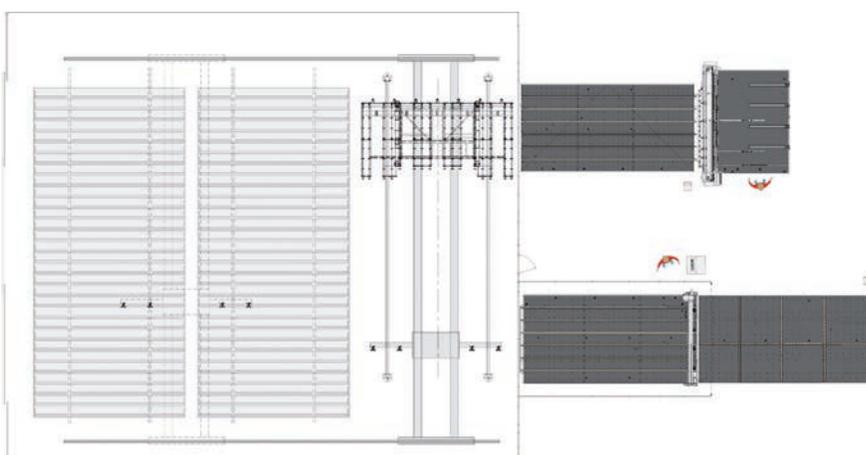
Impianto con carro ponte  
e magazzini fissi  
+ Genius CT + Genius ST

Plant with crane and fixed racks  
+ Genius CT + Genius ST



Impianto con carro ponte  
e magazzini mobili  
+ Genius CT + Genius ST

Plant with bridge  
and moving racks  
+ Genius CT + Genius ST



Impianto a due linee parallele con  
carro ponte e magazzino mobile  
+ Genius CT / Genius ST  
+ Genius 37 LM-AC 61

Plant with two parallel lines with bridge  
and moving racks  
+ Genius CT / Genius ST  
+ Genius 37 LM-AC 61

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi, nell'ambito del continuo miglioramento dei propri prodotti InterMac Glass & Stone Division si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Technical data and illustrations are not binding, and for the sake of continual improvement of its products InterMac Glass & Stone Division reserves the right to make modifications without prior notice.

#### **InterMac Norditalia**

##### *Bergamo*

Tel. +39-035-6669111  
Fax +39-035-6669112  
info@intermacbusetti.it

#### **InterMac Deutschland**

##### *Löhne*

Tel. +49-5731-744870  
Fax +49-5731-7448711  
info@intermacdeutschland.de

#### **InterMac France**

##### *Brignais, France*

Tel. + 33 (0)4 78967329  
Fax + 33 (0)4 78967330  
commercial@intermacfrance.com

#### **InterMac Iberica**

##### *Barcelona*

Tel. +34-93-4182561  
Fax +34-93-4340614  
biesse@biesse.es

#### **InterMac UK**

##### *Daventry, Northants*

Tel. +44-(0)1327 307311  
Fax +44-(0)1327 705150  
intermac@biesse.co.uk

#### **InterMac Asia**

##### *Singapore*

Tel. +65-6367-3080  
Fax +65-6368-1969  
intermacasia@biesse-asia.com.sg

#### **InterMac America**

##### *Charlotte, NC*

Tel. 704-357-3131  
Fax 704-357-3130  
sales@intermacamerica.com

#### **InterMac Australia**

##### *Head Office, Sydney*

Tel. +61 (0)2 9609 5355  
Fax +61 (0)2 9609 4291  
nsw@biesseaustralia.com.au

##### *Victorian Office*

Tel. +61 (0)3 9314 8411  
Fax +61 (0)3 9314 8511  
vic@biesseaustralia.com.au

##### *Brisbane Office*

Tel. +61 (0)7 3622 4111  
Fax +61 (0)7 3622 4112  
qld@biesseaustralia.com.au

#### **InterMac Canada**

##### *Terrebonne, Quebec*

Tel. 1-800-598-3202  
Fax 450-477-0284  
sales@intermacamerica.com

##### *South Australian Office*

Tel. +61 (0)8 8297 3622  
Fax +61 (0)8 8297 3122  
sa@biesseaustralia.com.au

##### *Western Australian Office*

Tel. +61 (0)8 9303 4611  
Fax +61 (0)8 9303 4622  
wa@biesseaustralia.com.au

##### *New Zealand Office*

Tel. +61 (0)9 820 0534  
Fax +61 (0)9 820 0968  
sales@biessenewzealand.co.nz



#### **INTERMAC**

Via dell'Economia, 40 - 61100 Pesaro (Italy)

Tel. +39.0721.483100 - Fax +39.0721.482148

Service: Tel.+39.0721.483500 - Fax +39.0721.481962

[www.intermac.com](http://www.intermac.com) - [intermac.sales@intermac.com](mailto:intermac.sales@intermac.com)